

Isıl İşlem Kısaltmaları

O	Çok yumuşak (tamamıyla tavllanmış)	H14	½ sert (def.sertleştirilmiş)
T	Isıl işlem görmüş (yaşlandırma sertleşmesi uygulanmış)	H16	¾ sert (def.sertleştirilmiş)
H	Deformasyon ile sertleştirilmiş (ısıl işlem göremeyen malzemeler)	H18	Tam sert (def.sertleştirilmiş)
T1	Direkt şekil verilmiş ve doğal yaşlanmış	H19	Ekstra sertlik (def.sertleştirilmiş)
T2	Tavllanmış	H2	Soğuk deformasyon + tavlama
T3	Çözeltiliye alınıp, soğuk işlem görmüş	H21	1/8 sert
T4	Çözeltiliye alınıp, doğal yaşlandırılmış	H22	¼ sert
T5	Direkt şekil verilmiş ve suni yaşlanmış	H24	½ sert
T6	Çözeltiliye alınıp, suni yaşlandırılmış	H26	¾ sert
T7	Çözeltiliye alınıp, stabilize edilmiş	H28	Tam sert
T8	Çözeltiliye alınıp, stabilize edilmiş	H29	Ekstra sert
T9	Çözeltiliye alınıp, suni yaşlandırılmış ve soğuk deforme edilmiş	H3	Soğuk deformasyon + stabilize
T10	Şekil verilmiş, suni yaşlandırılmış ve soğuk deforme edilmiş	H32	¼ sert ve stabil halde
T42	T4 ve T6 ısıl işlemlerinden sonra mekanik özelliklerde yorulma veya korozyon	H34	½ sert ve stabil halde
T62	Direncinde değişiklik olması halinde yapılan termik işlemdir.	H36	¼ sert ve stabil halde
T351	Yaşlandırılmadan önce ilave kontrollü germe yaparak gerilimi rahatlatılmış.	H38	Tam sert ve stabil halde
T651	Yaşlandırılmadan önce ilave kontrollü germe yaparak gerilimi rahatlatılmış.	H39	Ekstra sert ve stabil halde
T6511	Yaşlandırılmadan önce ilave kontrollü germe yaparak gerilimi rahatlatılmış, ekstra stresi alınmış	H4	Soğuk deformasyon + pişirme
T851	Yaşlandırılmadan önce ilave kontrollü germe yaparak gerilimi rahatlatılmış.	H42	¼ sertlikte
H1	Sadece soğuk deformasyon	H44	½ sertlikte
H11	1/8 sert (def.sertleştirilmiş)	H46	¾ sertlikte
H111	Düşük seviyede gerilimle sertleştirilmiş	H48	Tam sert
H112	KontROLSÜZ gerilimle sertleştirilmiş	H49	Ekstra sertlik
H12	¼ sert (def.sertleştirilmiş)		

